

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI  
(c) 2005 Thomson Derwent. All rts. reserv.

014334960 \*\*Image available\*\*

WPI Acc No: 2002-155663/200221

XRPX Acc No: N02-118309

**Force-momentum sensor e.g. for measurement of force and momentum acting on component, has resistance strain gages positioned at four studs of force measuring tube**

Patent Assignee: KULISCH H (KULI-I)

Inventor: KULISCH H

Number of Countries: 001 Number of Patents: 002

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
DE 10012983	A1	20011004	DE 1012983	A	20000316	200221 B
DE 10012983	C2	20020131	DE 1012983	A	20000316	200221

Priority Applications (No Type Date): DE 1012983 A 20000316

Patent Details:

Patent No	Kind	Land	Pg	Main IPC	Filing Notes
-----------	------	------	----	----------	--------------

DE 10012983	A1	6		G01L-005/16	
-------------	----	---	--	-------------	--

DE 10012983	C2			G01L-005/16	
-------------	----	--	--	-------------	--

Abstract (Basic): DE 10012983 A1

NOVELTY - The force measuring tubes (20) are held by a U-shaped holder through bores (11,12) in 120 degrees angle. A screwing bolt (30) is inserted into a side wall (3) of sensor through screw thread provided in free end of tube (30 a). Four resistance strain gages (24) are positioned at four studs (23) of force measuring tube.

USE - For measuring force and momentum of component.

ADVANTAGE - Simplifies assembling of force-momentum sensor which is economical. Prevents overload limited destruction of force measuring tubes.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figures show cross-sectional views of force measuring element of force-momentum sensor.

Side wall of sensor (3)

Bores (11,12)

Force measuring tubes (20)

Studs (23)

Resistance strain gage (24)

Screwing bolt (30)

pp; 6 DwgNo 1, 2/6

Title Terms: FORCE; MOMENTUM; SENSE; MEASURE; FORCE; MOMENTUM; ACT; COMPONENT; RESISTANCE; STRAIN; POSITION; FOUR; STUD; FORCE; MEASURE; TUBE

Derwent Class: S02

International Patent Class (Main): G01L-005/16

International Patent Class (Additional): G01L-001/22

File Segment: EPI

Manual Codes (EPI/S-X): S02-F01C; S02-F03B

?



⑯ BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

⑯ **Patentschrift**  
⑯ **DE 100 12 983 C 2**

⑯ Int. Cl.<sup>7</sup>:  
**G 01 L 5/16**  
G 01 L 1/22

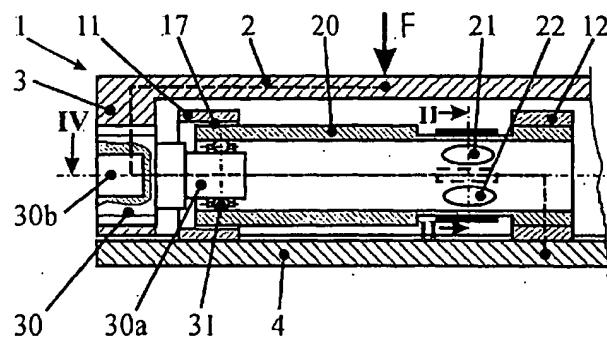
⑯ Aktenzeichen: 100 12 983.8-52  
⑯ Anmeldetag: 16. 3. 2000  
⑯ Offenlegungstag: 4. 10. 2001  
⑯ Veröffentlichungstag  
der Patenterteilung: 31. 1. 2002

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

<p>⑯ Patentinhaber: Kulisch, Helmut, 82362 Weilheim, DE</p>	<p>⑯ Erfinder: gleich Patentinhaber</p> <p>⑯ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:</p> <p>DE 27 27 704 B2 DE 25 29 796 B2 DE 26 41 342 A1</p>
---	--

⑯ Kraft-Momenten-Sensor

⑯ Kraft-Momenten-Sensor, bestehend aus einem Gehäuse mit Gehäusedeckel, Gehäuseboden und Seitenwand, sowie aus drei im Gehäuse in einem Winkel von 120° zueinander angeordneten Kraftmesseinrichtungen, bestehend aus je einer Halterung und einem darin eingesetzten Kraftmessrohr (20), dadurch gekennzeichnet, daß sein dem Gehäuse-Mittelpunkt zugewandtes Ende fest mit dem Gehäuseboden (4) verbunden ist, während das andere, freie Ende den Schaft (30a, 30c) eines in die Seitenwand (3) eingesetzten Schraubbolzens (30) in sich aufnimmt und mit diesem über eine Kreislinie in Kontakt steht, und daß das Kraftmessrohr (20) nahe dem fest gelagerten Ende mit zwei rechtwinklig zueinander angeordneten Quer-Bohrungen (21, 22) versehen ist, die die Mantelfläche des Kraftmessrohrs (20) auf vier Stege (23) reduziert, auf denen dann Dehnmessstreifen (24) zur Messung der je zwei Lagerkraftkomponenten aufgebracht sind.



DE 100 12 983 C 2

X

## Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen Kraft-Momenten-Sensor gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

[0002] Ein solcher Kraft-Momenten-Sensor ist aus einem in der DE 25 29 796 B2 beschriebenen Beispiel bekannt. Dort ist eine konzentrisch im Gehäuse angebrachte Nabe und ein mit der Nabe starr verbundenes Speichenkreuz vorhanden, das die Wägeplatte trägt. Die Messung der Kräfte erfolgt indirekt durch insgesamt mindestens sechs Weggeber. Die gesamte Konstruktion ist, wie insbesondere auch aus der Zeichnung ersichtlich, sehr aufwendig und offenbar statisch überbestimmt.

[0003] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Kraft-Momenten-Sensor zu schaffen, der es ermöglicht, auf ihn wirkende Kräfte und Momente bzw. deren Komponenten mit einer einfachen Vorrichtung exakt zu messen.

[0004] Die Lösung dieser Aufgabe ist im Patentanspruch 1 angegeben. Bei dem erfindungsgemäßen Kraft-Momenten-Sensor sind drei Kraftmessrohre im Winkel von 120° zueinander angeordnet, die über je ein, dem Gehäuse-Mittelpunkt zugewandtes Ende mit dem Gehäuseboden fest verbunden sind. Sie nehmen über die anderen, freien Enden je einen Schraubbolzen auf, der in der Seitenwand des Gehäusedeckels eingesetzt ist und nur Kräfte quer zu den Kraftmessrohren übertragen kann. Die Kraftmessrohre sind nahe den fest eingespannten Enden mit zwei rechtwinklig zueinander angeordneten Quer-Bohrungen versehen, die den Rohrquerschnitt auf vier Stege reduzieren. Dort werden Dehnmessstreifen fixiert zur Messung der auf das Kraftmessrohr übertragenen Querkraft nach Betrag und Richtung, wobei je zwei gegenüberliegende Dehnmessstreifen eine Komponente dieser Querkraft messen. Über die insgesamt sechs so bestimmten Lagerkraftkomponenten kann die resultierende, von außen einwirkende Last, bestehend aus je drei Kraft- und Momentenkomponenten, berechnet werden.

[0005] Eine auf den Gehäusedeckel wirkende Kraft wird über die Gehäuseseitenwand und die darin eingesetzten Schraubbolzen auf die Kraftmessrohre übertragen und von dort über die je vier Stege und die Einspannstellen der Kraftmessrohre zum Gehäuseboden abgeleitet, wobei die Stege entsprechend Größe und Richtung der vom Kraftmessrohr aufgenommenen Querkraft paarweise gedehnt und gestaucht werden und diese elastischen Verformungen über die elektrisch angeschlossenen Dehnungsmessstreifen als Lagerkraft-Komponenten messbar sind.

[0006] Der wesentliche Vorteil des erfindungsgemäßen Kraft-Momenten-Sensors besteht neben seiner einfachen Bauweise in der statisch bestimmt ausgeführten Lagerung des Gehäusedeckels. Einerseits ist dadurch gewährleistet, daß die Realisierung der Kraft- und Momentenbestimmung mit der geringstmöglichen Anzahl zu messender Lagerkräfte erfolgt, so daß die auf dem Fehlerfortpflanzungsgesetz basierende Messunsicherheit minimal wird. Andererseits werden so auch die bei statisch überbestimmter Lagerung durch Herstellungstoleranzen bedingten Vorspannung und die damit verbunden Nachteile, wie z. B. vorspannungsabhängige Messbereichseinschränkung und Temperaturabhängigkeit vermieden. Zudem ermöglicht erst eine vorspannungsfreie Lagerung die Realisierung einer funktionsfähigen Schutzvorrichtung zur Vermeidung von überlastbedingten Zerstörungen der Kraftmessrohre. Letztere legen sich bei einer Überlastung des beschriebenen Kraft-Momenten-Sensors mit ihren freien Enden an die Innenwände dafür vorgesehener Bohrungen an, die dann die Überlast direkt in den Gehäuseboden ableiten.

[0007] Diese und weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Ansprüchen 2-5 gekennzeichnet

und werden nachstehend, gemeinsam mit dem Gesamtkonzept anhand mehrerer Zeichnungen erläutert.

[0008] Es zeigen:

[0009] Fig. 1 ein Kraftmesselement in einem Teilschnitt 5 durch eine erste, modulare Ausführungsform des Kraft-Momenten-Sensors

[0010] Fig. 2 einen Schnitt entsprechend den Linien II-II durch die Fig. 1

[0011] Fig. 3 eine alternative Ausführungsform des 10 Schraubbolzens in einem Teilschnitt durch das Ende eines Kraftmesselements ähnlich Fig. 1

[0012] Fig. 4 einen Teilschnitt durch den Kraft-Momenten-Sensor und das Kraftmesselement entsprechend den Linien IV-IV der Fig. 1

[0013] Fig. 5 einen Gesamtschnitt durch die erste, modulare Ausführungsform des Kraft-Momenten-Sensors

[0014] Fig. 6 einen Gesamtschnitt durch die zweite, integrale Ausführungsform des Kraft-Momenten-Sensors

[0015] Fig. 1 zeigt einen Teilschnitt durch den Kraft-Momenten-Sensor 1 mit einem Gehäusedeckel 2, einer Seitenwand 3 und einem Gehäuseboden 4. In der dargestellten Ausführungsform bilden der Gehäusedeckel 2 und die Seitenwand 3 ein Bauteil. Das Gehäuse des Kraft-Momenten-Sensors 1 wird, wie aus der Fig. 5 ersichtlich, mit einer ihrer 25 Befestigung dienenden Gewindebohrung 4a und drei in einem Winkel von 120° zueinander eingebauten Kraftmesselementen 10 versehen. Das Kraftmesselement 10 besteht, wie aus der Fig. 4 besser ersichtlich ist, aus dem Kraftmessrohr 20 und einem U-förmigen Halter 13, der das Kraftmessrohr über zwei Bohrungen 11 und 12 aufnimmt. Der Halter 13 ist durch eine Schraube 14 mit dem Gehäuseboden 4 verbunden, wobei zwei Passstifte 15 und 16 die genaue 30 Lage des Kraftmesselementes 10 fixieren.

[0016] Das Kraftmessrohr 20 ist in den Halter 13 so eingesetzt,

daß das zur Mitte des Kraft-Momenten-Sensors 1 weisende Ende fest in der Bohrung 12 und das entgegengesetzte Ende mit einem Spalt 17 in der Bohrung 11 gelagert ist. Nahe dem fest gelagerten Ende ist das hier im Außendurchmesser reduzierte Kraftmessrohr 20 mit zwei rechtwinklig 35 zueinander angeordneten Quer-Bohrungen 21 und 22 versehen. Durch diese Bohrungen wird der Querschnitt des Kraftmessrohrs 20 auf vier Stege 23 reduziert, auf denen vier Dehnmessstreifen 24 angebracht sind (siehe Fig. 1, 2 und 4).

[0017] In das freie Ende des Kraftmessrohrs 20 ragt ein 40 in die Seitenwand 3 über ein Passgewinde eingesetzter Schraubbolzen 30, der mit einem abgesetzten Schaft 30a versehen ist.

[0018] Zwischen dem abgesetzten Schaft 30a und dem Inneren des Kraftmessrohrs 20 ist eine einreihige Kugelführung 31 mit hoher Passgenauigkeit eingesetzt. Deren Kugeln bilden auf Kreislinien gelegene Berührungspunkte mit diesen Bauteilen und minimieren die zwischen ihnen 45 verschiebungsbedingt in Längsrichtung auftretenden Reibungskräfte. Der Schraubbolzen 30 ist mit einem Innenvierkant 30b versehen.

[0019] Bei einer Belastung des Kraft-Momenten-Sensors 1 durch eine Kraft F wird diese entlang der in Fig. 1 dargestellten, gestrichelten Linie durch den Gehäusedeckel 2 und die Seitenwand 3 in den Schraubbolzen 30 und weiter über 50 die Kugelführung 31 in das Kraftmessrohr 20 geleitet. Die Stege 23 des über die Bohrung 12 im Halter 13 eingespannten Kraftmessrohrs 20 werden je nach Größe und der Richtung der Kraft F paarweise gedehnt und gestaucht, wodurch sich die elektrischen Widerstände der Dehnungsmessstreifen 24 den Dehnungen entsprechend ändern.

[0020] Je zwei auf gegenüberliegenden Stegen befestigte Dehnungsmessstreifen werden in eine, in einem Verstärker integrierte Wheatstone'sche Brücke geschaltet und vertrümmen



diese proportional zu den übertragenen Stegkräften. Der Übersichtlichkeit wegen ist die in bekannter Weise vorzunehmende Verdrahtung hier nicht dargestellt. Nach der Einwirkung der Kraft F auf die Dehnmessstreifen 24 wird diese in den Gehäuseboden 4 abgeleitet. Bei zu großer Kraft F legt sich das Kraftmessrohr 20 an die Innenwand der Bohrung 11 an, wodurch die Überlast direkt in den Gehäuseboden 4 abgeleitet und eine Überdehnung der Stege vermieden wird. [0021] In Fig. 3 ist der Schraubbolzen 30 alternativ mit einem kugelförmigen Schaft 30c versehen, der sich genau dem Inneren des Kraftmessrohres 20 anpaßt, dieses also auf einer Kreislinie tangiert. Diese Ausführungsform ist im Vergleich zur oben beschriebenen Lagerungsvariante kostengünstiger, führt aber zu höheren Reibungskräften zwischen dem Schaft 30c und dem Kraftmessrohr 20.

[0022] Die Fig. 5 zeigt einen Gesamtschnitt durch den Kraft-Momenten-Sensor 1 entsprechend der in den Fig. 1-4 dargestellten ersten, modularen Ausführungsform. Neben der Seitenwand 3 und den darin eingesetzten Schraubbolzen 30 sind die drei um je 120° zueinander versetzt angeordneten Kraftmesselemente 10 ersichtlich. Im Gehäuseboden 4 ist noch eine Gewindebohrung 4a angebracht, mit dessen Hilfe der Kraft-Momenten-Sensor montiert werden kann.

[0023] Eine zweite, integrale Ausführungsform eines Kraft-Momenten-Sensors 1a zeigt der Gesamtschnitt nach Fig. 6. Unverändert gegenüber der ersten Ausführungsform sind der Gehäusedeckel 2, die Seitenwand 3, die Kraftmessrohre 20 und die Schraubbolzen 30. Es werden aber die die Kraftmessrohre 20 tragenden Halter 13 durch einen Kraftübertragungsring 40 und einen Überlastschutzring 41 ersetzt, die mit dem Gehäuseboden 4 ein Bauteil bilden. Die Kraftmessrohre 20 sind mit ihrem einen Ende fest in Bohrungen des Kraftübertragungsringes 40 gelagert und ragen mit ihrem freien Ende in Bohrungen des Überlastschutzzringes 41, wobei ein ringförmiger Spalt 42 entsteht. Dieser wird, wie in der ersten Ausführungsform beschrieben, bei einer Überlastung des Kraft-Momenten-Sensors überbrückt, so daß die Überlast dann direkt in den Überlastschutzring 41 und den Gehäuseboden 4 abgeleitet wird.

5

10

15

20

25

30

35

40

#### Patentansprüche

1. Kraft-Momenten-Sensor, bestehend aus einem Gehäuse mit Gehäusedeckel, Gehäuseboden und Seitenwand, sowie aus drei im Gehäuse in einem Winkel von 120° zueinander angeordneten Kraftmesseinrichtungen, bestehend aus je einer Halterung und einem darin eingesetzten Kraftmessrohr (20), **dadurch gekennzeichnet**, daß sein dem Gehäuse-Mittelpunkt zugewandtes Ende fest mit dem Gehäuseboden (4) verbunden ist, während das andere, freie Ende den Schaft (30a, 30c) eines in die Seitenwand (3) eingesetzten Schraubbolzens (30) in sich aufnimmt und mit diesem über eine Kreislinie in Kontakt steht, und daß das Kraftmessrohr (20) nahe dem fest gelagerten Ende mit zwei rechtwinklig zueinander angeordneten Quer-Bohrungen (21, 22) versehen ist, die die Mantelfläche des Kraftmessrohres (20) auf vier Stege (23) reduziert, auf denen dann Dehnmessstreifen (24) zur Messung der je zwei Lagerkraftkomponenten aufgebracht sind.

45

50

55

60

65

(13) ragt, wobei dort ein dem Überlastschutz dienender ringförmiger Spalt (17) entsteht, der die lastbedingte Auslenkung des Kraftmessrohres (20) begrenzt.

3. Kraft-Momenten-Sensor nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Kraftmessrohre (20) einseitig fest gelagert sind in Bohrungen eines auf dem Gehäuseboden (4) aufgesetzten Kraftübertragungsringes (40) und an ihren freien Enden in Bohrungen eines ebenfalls auf dem Gehäuseboden (4) aufgesetzten Überlastschutzzringes (41) ragen, wobei dort ein dem Überlastschutz dienender ringförmiger Spalt (42) entsteht, der die lastbedingte Auslenkung des Kraftmessrohres (20) begrenzt.

4. Kraft-Momenten-Sensor nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Schraubbolzen (30) über ein Passgewinde fest in die Seitenwand (3) eingesetzt und mit einem eingelassenen Innenvierkant (30b) versehen sind, und daß die abgesetzten Schäfte (30a) über eine einreihige Kugelführung (31) in den freien Enden der Kraftmessrohre (20) gelagert sind.

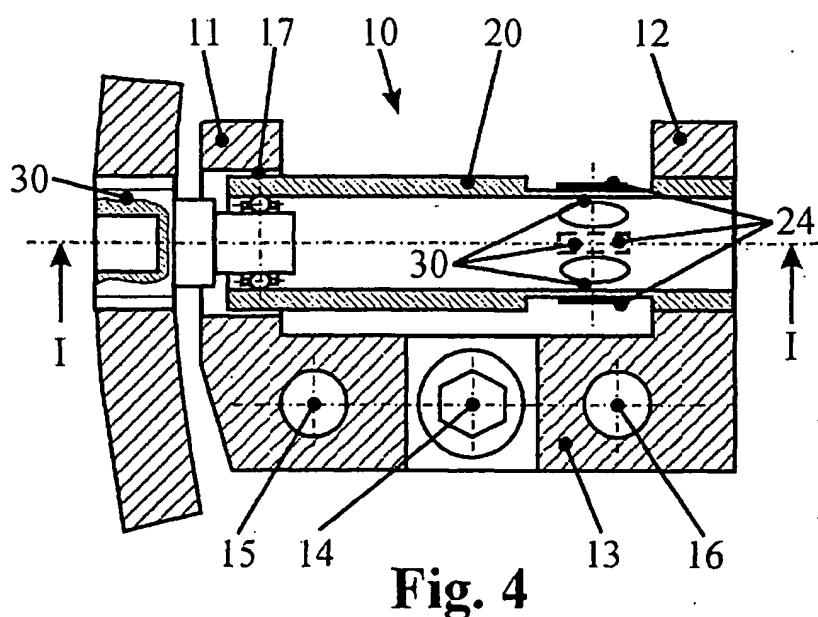
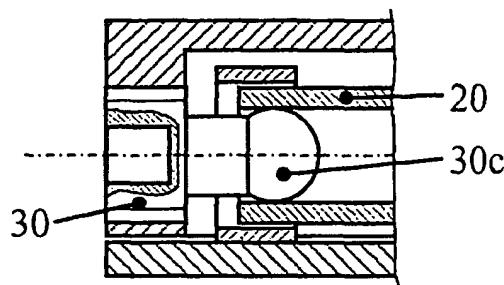
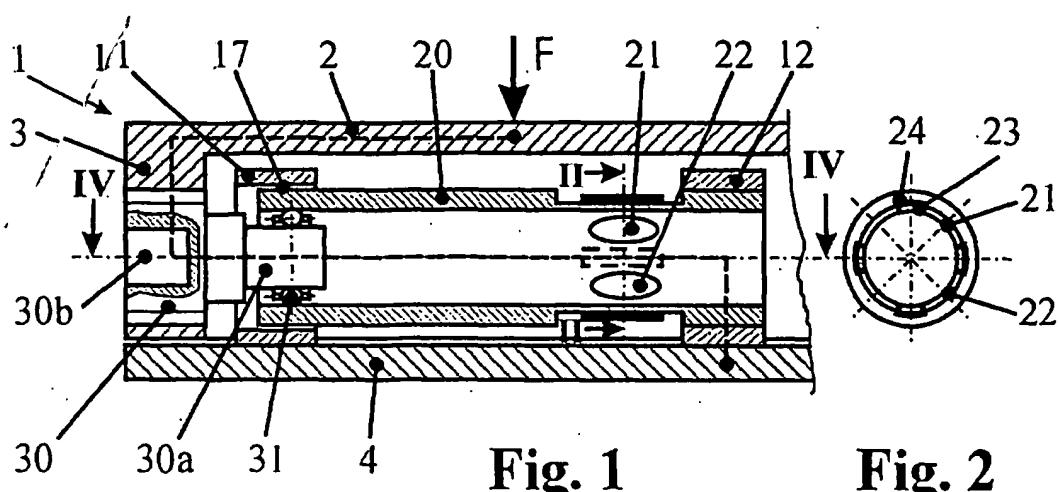
5. Kraft-Momenten-Sensor nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die in den freien Enden der Kraftmessrohre (20) gelagerten Schäfte (30c) kugelförmig ausgeführt sind.

---

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

---

X



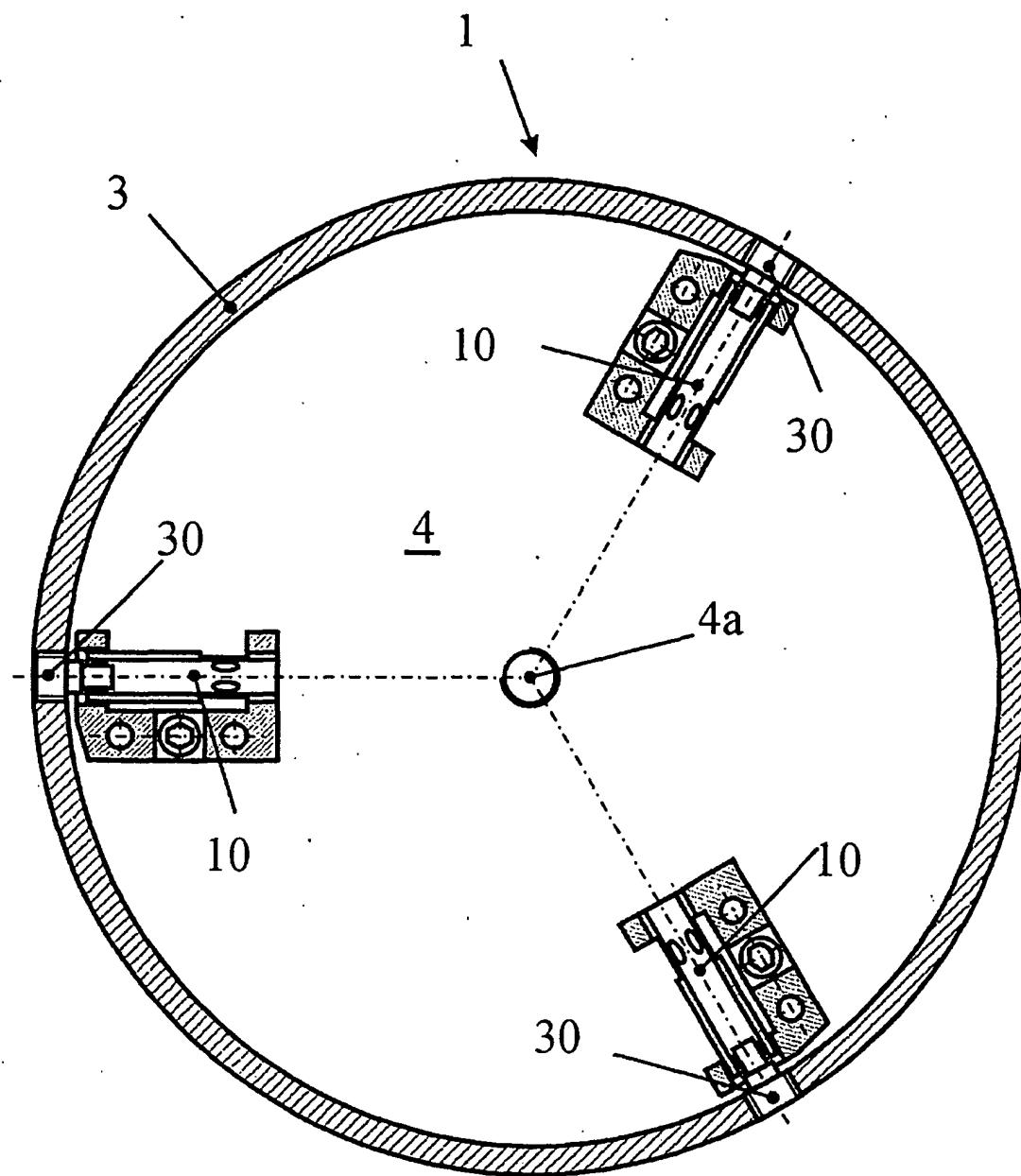


Fig. 5

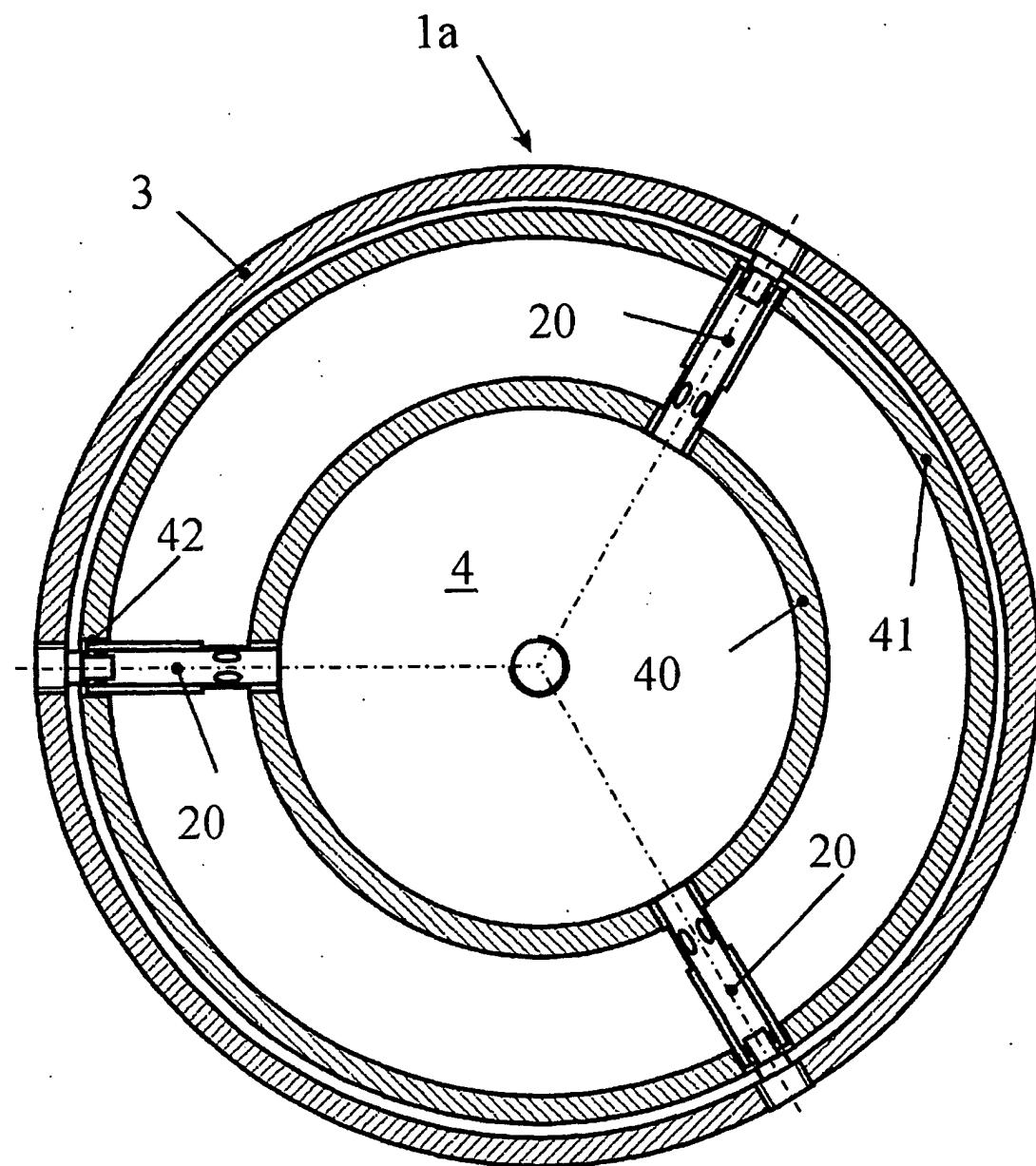


Fig. 6